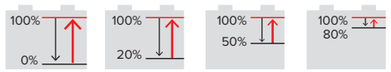
| | | UNIBAT 80.12 GEL | UNIBAT 100.12 GEL | UNIBAT 150.12 GEL | UNIBAT 220.12 GEL |
|---|---|---|---|---|---|
| | | Ref 1610 | Ref 1627 | Ref 1634 | Ref 1641 |
| **Système** | | | | | |
| Tension batterie | | 12 V | 12 V | 12 V | 12 V |
| Capacité nominale 20 h (C20) | | 86 Ah | 100 Ah | 150 Ah | 220 Ah |
| Capacité nominale 100 h (C20) | | 93 Ah | 108 Ah | 162 Ah | 238 Ah |
| Puissance à 90% de décharge (Wh) | | 0,85 Wh | 1,08 Wh | 1,61 Wh | 2,36 Wh |
| Effet de la température sur la capacité | | 30°C : 105%<br>25°C : 103%<br>10°C : 95%<br>-10°C : 78% | | | |
| Auto décharge (25°C) | | 1 mois : 3%<br>3 mois : 8%<br>6 mois : 15% | | | |
| Résistance interne (25°C) | | < 5,8 mΩ | < 5 mΩ | < 3,1 mΩ | < 2,5 mΩ |
| **Performances** | | | | | |
| Capacité nominale | 20 h (C20) | 80 Ah | 100 Ah | 150 Ah | 220 Ah |
| | 10 h (C10) | 74 Ah | 95 Ah | 143 Ah | 200 Ah |
| | 5 h (C5) | 70 Ah | 87 Ah | 131 Ah | 191 Ah |
| | 1 h (C1) | 56 Ah | 64 Ah | 99 Ah | 135 Ah |
| Cyclage (% de décharge) | 20% | 3000 › 3500 | | | |
| | 50% | 1500 › 1750 | | | |
| | 80% | 800 › 900 | | | |
| | 100% | 350 › 400 | | | |
| Courant de charge max. | | 20 A | 25 A | 37,5 A | 55 A |
| Courant de décharge max. | 0,1 s | 1600 A | 1900 A | 2860 A | 4000 A |
| | 5 s | 640 A | 760 A | 1140 A | 1600 A |
| | continu | 240 A | 285 A | 430 A | 600 A |
| Courant de démarrage à froid (CCA-EN). | | 630 A | 650 A | 880 A | 1120 A |
| Performance en charge permanente (floating life) | 25°C | 13 - 15 ans | | | |
| | 30°C | 9 - 10 ans | | | |
| | 35°C | 6 ans | | | |
| | 40°C | 4 ans | | | |
| **Caractéristiques mécaniques** | | | | | |
| Connectique | | insert laiton plaqué cuivre nickel argent M8 | | | |
| Géométrie des plaques | | plane | | | |
| Matériau bac | | plastique polypropylène haute résistance | | | |
| Électrolyte | | gélifié | | | |
| Matériau plaque | | plomb pur à 99,99% | | | |
| Température de fonctionnement | | -20/+50°C | | | |
| Dimensions (l x h x p) | | 368 × 219 × 172 mm | 368 × 219 × 172 mm | 522 × 221 × 240 mm | 522 × 221 × 240 mm |
| Poids | | 27,5 kg | 30 kg | 45 kg | 59 kg |
| **Garantie** | | | | | |
| Durée | | 2 ans | 2 ans | 2 ans | 2 ans |

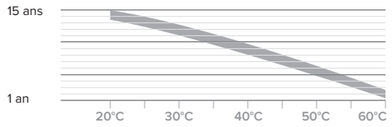
## 1,5 À 2X PLUS DE CYCLES*




↓↑100% ×350-400 | ↓↑80% ×800-900 | ↓↑50% ×1500-1750 | ↓↑20% ×3000-3500

## JUSQU'À 2X PLUS DE DURÉE DE VIE*

Durée de vie en phase floating selon la température ambiante




## BATTERIE LIQUIDE STANDARD VS GEL

| Batterie liquide | Batterie GEL UNIBAT |
|---|---|
| **Puissance** | |
| - | ++ meilleure circulation des ions/ - résistance interne |
| **Vitesse de charge/décharge** | |
| - | ++ meilleure circulation des ions/ faible résistance interne |
| **Tenue en charge** | |
| - auto décharge + importante | +++ faible auto décharge |
| **Décharge profonde** | |
| --- | +++ accepte des décharges très profondes 90% avec recharge impérative |
| **Maintenance** | |
| - niveau d'eau à vérifier et à compléter régulièrement | +++ technologie à recombinaison de gaz qui évite toute perte d'eau |
| **Dégagement de chaleur** | |
| important | **faible** faible résistance interne |
| **Facilité de stockage** | |
| - nécessité un endroit ventilé, (dégagement d'hydrogène) | +++ très faible dégagement d'hydrogène |
| **Émission de gaz** | |
| importante | **faible** en cas de surcharge |
| **Facilité de transport** | |
| --- délicat (risque d'écoulement) | +++ électrolyte gélifié |
| **Résistance aux chocs et vibrations** | |
| - plus fragile | +++ plaques comprimées et solidement fixées |
| **Résistance au froid** | |
| - risque de gel | +++ pas de liquide |

* Par rapport à la plupart des batteries GEL du marché.

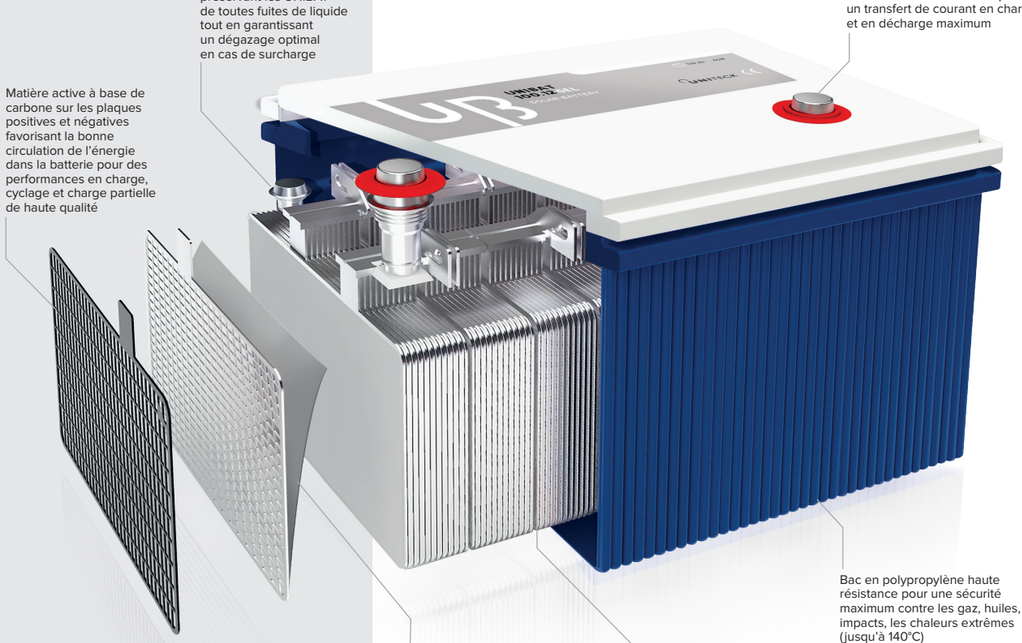
UNITECK

- Batterie étanche à electrolyte gelifié pour une sécurité maximum
- Capacité de cyclage charge/décharge supérieure par rapport aux batteries GEL du marché (x 2)
- Taux de décharge possibles importants (recharge impérative) (90%)
- Durée de vie supérieure par rapport aux batteries GEL du marché (x 2)
- Faible auto-décharge
- Construction de haute technologie (plomb pur, additif carbone, grille haute densité pressée en machine).
- Inclinaison possible jusqu'à 90° (sur sa longueur ou sa largeur)

Soupapes de sécurité étanches brevetées préservant les UNIBAT de toutes fuites de liquide tout en garantissant un dégazage optimal en cas de surcharge

Bornes haute conductivité pour un transfert de courant en charge et en décharge maximum

Matière active à base de carbone sur les plaques positives et négatives favorisant la bonne circulation de l'énergie dans la batterie pour des performances en charge, cyclage et charge partielle de haute qualité



Bac en polypropylène haute résistance pour une sécurité maximum contre les gaz, huiles, impacts, les chaleurs extrêmes (jusqu'à 140°C)

Fine feuille de fibre de Boron-Silicate haute qualité (fibre de verre) aux fortes propriétés absorbantes pour éviter toute fuite d'électrolyte et préserver la batterie de tout phénomène de corrosion et de vibration
+
Silice colloïdale thixotropique pure gélifiée pour des qualités de cyclage exceptionnel, évitant tout phénomène de stratification et protégeant les batteries UNIBAT contre le froid et la chaleur

Grilles internes pressées en machine garantissant une densité de plomb constante et maximum (+400% par rapport à une fabrication dite "coulée") pour des performances en décharge profonde inégalées

Qualité garantie par Uniteck

Fabriqué en Corée du Sud

EN 61427, EN 60896-21, EN 60896-22

**Batteries GEL UNIBAT**

# HAUTE PERFORMANCE

Dotées d'une conception de haute technologie (grille comprimée haute densité en plomb pur, silice pure gélifiée additif de carbone ...), les batteries GEL UNIBAT offrent des performances en cyclage et durée de vie jusqu'à 2 fois supérieures à la plupart des batteries du marché de même catégorie.

Grâce à leur conception interne unique, les batteries GEL UNIBAT peuvent accepter des taux de décharge jusqu'à 90% pour profiter au maximum de l'énergie disponible. Leur faible auto-décharge garantit une bonne tenue dans le temps.

De technologie GEL, elles garantissent une utilisation en toute sécurité sans écoulement de liquide ou de dégagement de gaz.