



UNIBAT 80.12 GEL Ref 1610   UNIBAT 100.12 GEL Ref 1627   UNIBAT 150.12 GEL Ref 1634   UNIBAT 220.12 GEL Ref 1641

#### Sistema

Tensione batteria	12 V	12 V	12 V	12 V
Capacità nominale 20 h (C20)	86 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
Capacità nominale 100 h (C100)	93 Ah	108 Ah	162 Ah	238 Ah
Potenza all'90% di scarica (Wh)	0,85 Wh	1,08 Wh	1,61 Wh	2,36 Wh
Effetto della temperatura sulla capacità		30°C : 105% 25°C : 103% 10°C : 95% -10°C : 78%		
Autoscarica (25°C)		1 mese : 3% 3 mesi : 8% 6 mesi : 15%		
Resistenza interna (25°C)	< 5,8 mΩ	< 5 mΩ	< 3,1 mΩ	< 2,5 mΩ

#### Prestazioni

Capacità nominale	20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
	10 h (C10)	74 Ah	95 Ah	143 Ah	200 Ah
	5 h (C5)	70 Ah	87 Ah	131 Ah	191 Ah
	1 h (C1)	56 Ah	64 Ah	99 Ah	135 Ah
Ciclaggio (% di scarico)	20%	3000 > 3500			
	50%	1500 > 1750			
	80%	800 > 900			
	100%	350 > 400			
Corrente di carica massima	20 A	25 A	37,5 A	55 A	
	Corrente di scarica massima	0,1 s	1600 A	1900 A	2860 A
Corrente di avviamento a freddo (CCA-EN)	5 s	640 A	760 A	1140 A	1600 A
	continuo	240 A	285 A	430 A	600 A
Prestazioni in carica permanente (durata fluttuante)	25°C	13 - 15 anni			
	30°C	9 - 10 anni			
	35°C	6 anni			
	40°C	4 anni			

#### Caratteristiche meccaniche

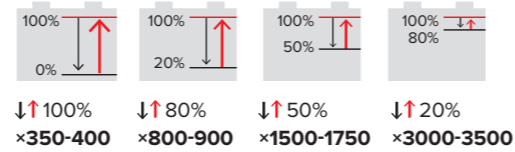
Connettività	inserto in ottone rame nichelato argento M8			
Geometria della piastra	aereo			
Vassoio del materiale	plastica di polipropilene ad alta resistenza			
Elettrolita	gelificato			
Materiale della piastra	Piombo puro al 99,99%			
Temperatura di funzionamento	-20/+50°C			
Dimensioni (L x A x P)	368 x 219 x 172 mm	368 x 219 x 172 mm	522 x 221 x 240 mm	522 x 221 x 240 mm
Peso	27,5 kg	30 kg	45 kg	59 kg

#### Garanzia

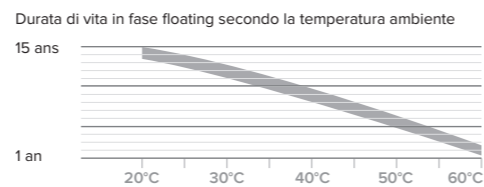
Durata	2 anni	2 anni	2 anni	2 anni
--------	--------	--------	--------	--------



#### 1,5 A 2X CICLI IN PIÙ\*



#### FINO A 2X IN PIÙ DI DURATA DI VITA\*



#### BATTERIA LIQUIDA STANDARD VS GEL

Batteria liquida	Batteria GEL UNIBAT
<b>Potenza</b>	
-	++ migliore circolazione degli ioni/ - resistenza interna
<b>Velocità di carica/scarica</b>	
-	++ migliore circolazione degli ioni/ Resistenza interna bassa
<b>Mantenimento della carica</b>	
- autoscarica + importante	+++ autoscarica bassa
<b>Scarica profonda</b>	
---	+++ permette scariche profonde al 90% con carica imperativa
<b>Manutenzione</b>	
- livello di acqua da verificare e completare regolarmente	+++ tecnologia di ricombinazione del gas che previene qualsiasi perdita di acqua
<b>Emissioni di calore</b>	
importante	debole resistenza interna bassa
<b>Facilità di stoccaggio</b>	
- richiede un posto ventilato (emissione di idrogeno)	+++ emissione di idrogeno molto bassa
<b>Emissioni di gas</b>	
importante	debole in caso di eccesso
<b>Facilità di trasporto</b>	
---	+++ elettrolita gelificato
rischioso (rischio di fuga)	+++ elettrolita gelificato
<b>Resistenza agli urti e vibrazioni</b>	
- più fragile	+++ lastre compresse e saldamente fissate
<b>Resistenza al freddo</b>	
- rischio di gelo	+++ nessun liquido

\* Rispetto alla maggior parte delle batterie GEL del mercato



**GEL** Batteria impermeabile con elettrolita gelificato per una sicurezza massima

**Capacità di ciclaggio carica/scarica superiore rispetto alle batterie GEL del mercato x 2**

**90%** Tassi di scarica possibili importanti (ricarica imperativa)

**2** Durata di vita superiore rispetto alle batterie GEL del mercato

**Autoscarica debole**

**Costruzione di alta tecnologia (piombo puro, additivo carbonio, griglia alta densità pressata con macchina).**

**Inclinazione possibile fino a 90° (sulla lunghezza o larghezza)**

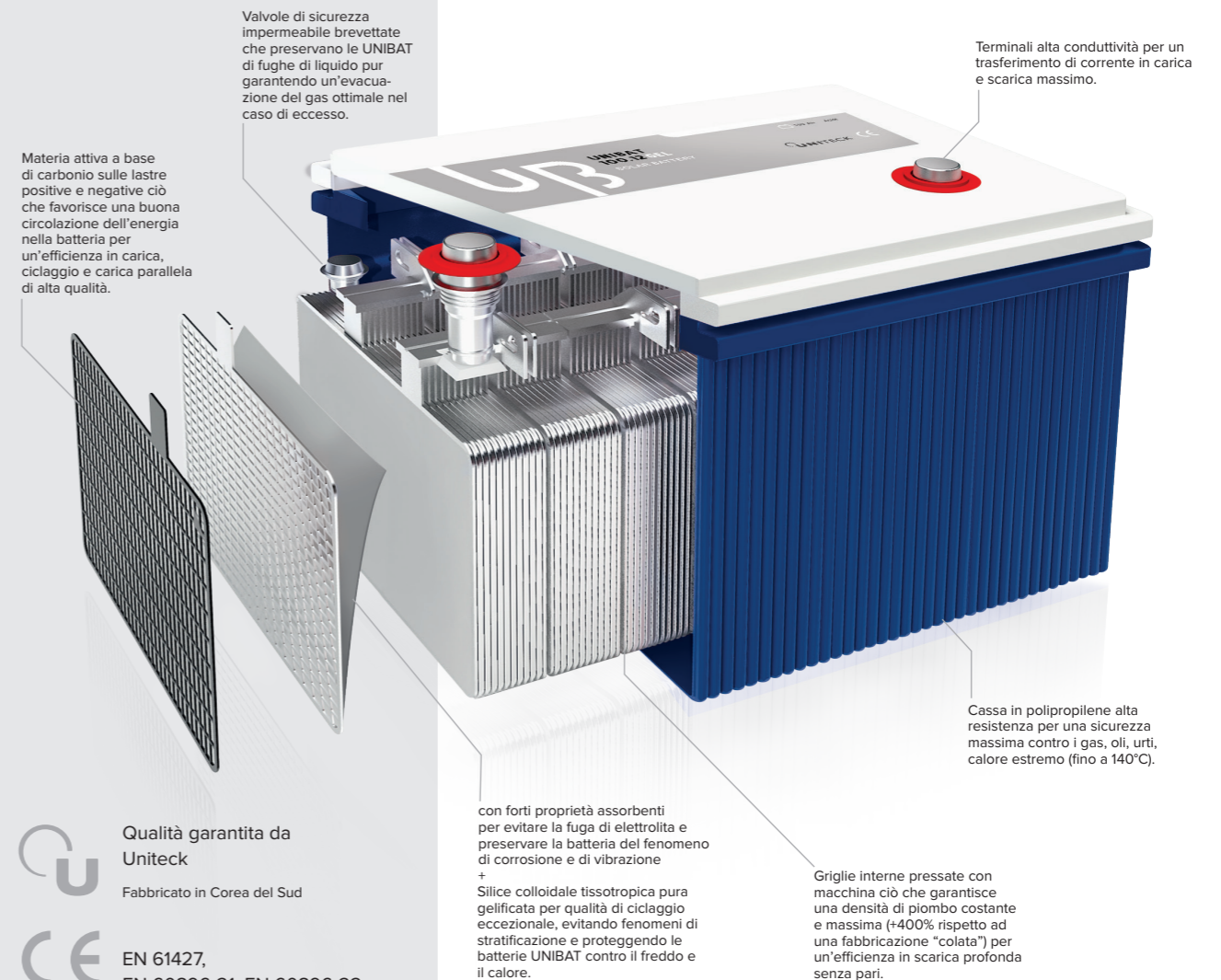
#### Batterie GEL UNIBAT

## ALTA EFFICIENZA

Dotate di una progettazione di alta tecnologia (griglia compressa alta densità in piombo puro, silice pura gelificata, additivo di carbonio...) Le batterie GEL UNIBAT offrono un'efficienza in ciclaggio e durata di vita fino a 2 volte superiori alla maggior parte delle batterie del mercato della stessa categoria

Grazie alla loro progettazione interna unica, le batterie AGM UNIBAT possono accettare un tasso di scarica fino al 90% per approfittare al massimo dell'energia disponibile. La loro bassa autoscarica assicura una buona stabilità nel tempo.

Con tecnologia AGM, assicurano un uso in tutta sicurezza senza fuga di liquido o di gas.



**Qualità garantita da Uniteck**

Fabbricato in Corea del Sud

**CE** EN 61427, EN 60896-21, EN 60896-22

con forti proprietà assorbenti per evitare la fuga di elettrolita e preservare la batteria dal fenomeno di corrosione e di vibrazione + Silice colloidale isotropica pura gelificata per qualità di ciclaggio eccezionale, evitando fenomeni di stratificazione e proteggendo le batterie UNIBAT contro il freddo e il calore.

Griglie interne pressate con macchina ciò che garantisce una densità di piombo costante e massima (+400% rispetto ad una fabbricazione "colata") per un'efficienza in scarica profonda senza pari.