

Tensión de la batería	12 V	12 V	12 V	12 V
Capacidad nominal 20 h (C20)	86 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
Capacidad nominal 100 h (C100)	93 Ah	108 Ah	162 Ah	238 Ah
Potencia al 80% de descarga (Wh)	0,75 Wh	0,95 Wh	1,43 Wh	2,10 Wh
Efecto de la temperatura sobre la capacidad	30°C : 105% 25°C : 103% 10°C : 95% -10°C : 78%			
Autodescarga (25°C)	1 mes : 3% 3 meses : 8% 6 meses : 15 %			
Resistencia interna (25°C)	< 5,8 mΩ	< 5 mΩ	< 3,1 mΩ	< 2,5 mΩ

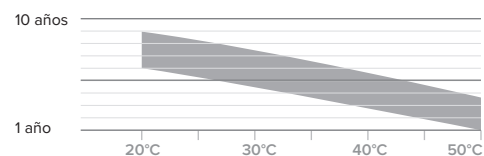
Capacidad nominal	20 h (C20)	80 Ah	100 Ah	150 Ah	220 Ah
	10 h (C10)	74 Ah	95 Ah	143 Ah	205 Ah
	5 h (C5)	67 Ah	87 Ah	131 Ah	194 Ah
	1 h (C1)	43 Ah	64 Ah	98 Ah	144 Ah
Ciclo (% de descarga)	20%	2000 ÷ 2500			
	50%	900 ÷ 1000			
	80%	600 ÷ 650			
	100%	350 ÷ 400			
Corriente de carga máx.		32 A	40 A	57 A	82 A
Corriente de descarga máx.	0,1 s	1600 A	1900 A	2860 A	4100 A
	5 s	640 A	760 A	1144 A	1640 A
	continuo	240 A	285 A	430 A	615 A
Corriente de arranque en frío (CCA-EN)		630 A	650 A	880 A	1120 A
Performance en charge permanente (vida útil flotante)	25°C	10-11 años			
	30°C	7 años			
	35°C	4 años			
	40°C	3 años			

Conexion	inserto de latón chapado en cobre plata niquelada			
Geometría de las placas	plano			
Material de la placa	99,99% de plomo puro			
Separador	AGM (Absorptive Glass Mat)			
Electrolito	absortos			
Material del recipiente	plástico de polipropileno de alta resistencia			
Temperatura de funciona- miento	-15/+40°C			
Dimensiones (l x a x c)	368 × 219 × 172 mm	368 × 219 × 172 mm	522 × 221 × 240 mm	522 × 221 × 240 mm
Peso	27 kg	29,5 kg	43,5 kg	58,5 kg

Duración	2 años	2 años	2 años	2 años
----------	--------	--------	--------	--------

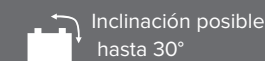
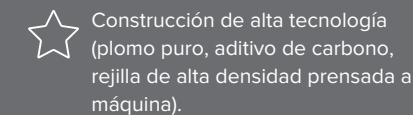
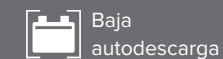
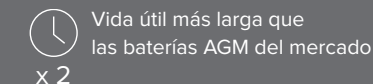
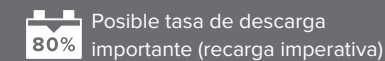
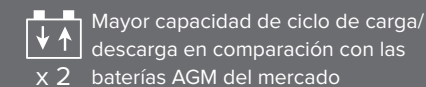


Duración de la fase de floating en función de la temperatura ambiente



Batería líquida		Batería AGM UNIBAT	
		Potencia	
-		+++	mejor circulación de iones/ - resistencia interna
		Velocidad de carga y descarga	
-		+++	mejor circulación de iones/ - resistencia interna
Mantenido en carga			
- autodescarga más importante		+++	baja autodescarga
Descarga profunda			
---		++	posible con tasas del 80% con recarga imperativa
Liberación de calor			
importante		baja	baja resistencia interna
Facilidad de almacenamiento			
- requiere un área ventilada, (liberación de hidrógeno)		+++	muy baja emisión de hidrógeno
Facilidad de transporte			
--- delicado (riesgo de flujo)		++	electrolito empapado en papel secante
Resistencia a golpes y vibraciones			
- más frágil		+++	placas comprimidas y fijadas con seguridad
Resistencia al frío			
- riesgo de congelación		+++	sin líquido

 Bateria sellada para máxima seguridad



Terminales de alta conductividad
para máxima transferencia de
corriente de carga y descarga

Calidad garantizada
por Uniteck

Fabricado en Corea del Sur

 EN 61427,
EN 60896-21, EN 60896-22

Plancha fina de fibra de boro-silicato de alta calidad (fibra de vidrio) con fuertes propiedades absorbentes para evitar la fuga de electrolitos y proteger la batería de la corrosión y vibración

Rejillas internas prensadas a máquina garantizando una densidad de plomo constante y máxima (+400% en comparación con una fabricación llamada moldeada) para un rendimiento inigualable en descargas profundas